



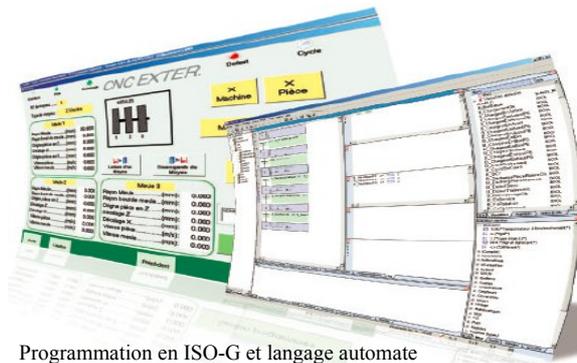
VCN 22



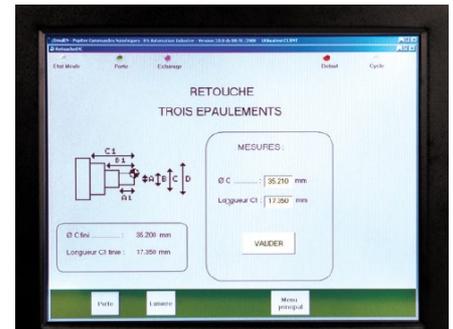
VCN 32 CAN



VCN 32 CANAM



Programmation en ISO-G et langage automate



Logiciel EmulCN

MODERNISEZ VOS MACHINES AVEC UNE COMMANDE NUMERIQUE PERFORMANTE ET FIABLE

La nouvelle gamme VCN de commandes numériques pour machines-outil, s'appuie sur la technologie RSAI avec des produits 100% conçus et fabriqués en France. Par rapport à l'ancienne gamme VCN de Valdata, elle supporte un plus grand nombre d'axes et dispose d'une plateforme plus ouverte. VCN pilote aussi bien des machines outils (rectifieuses, cintreuses, tours, fraiseuses) que des machines agro-alimentaires (découpe, emballage, étiquetage) ou toutes sortes de machines spéciales (enroulement, découpe, soudure, presse, assemblage, contrôle). **VCN est idéal pour perfectionner et moderniser vos machines de toutes origines ou tout âge.**

VCN UNE PLATEFORME HOMOGENE, OUVERTE ET MODULAIRE

Avec VCN tout est réuni en un seul système, à savoir la commande numérique de base avec un automate intégré, et une IHM de visualisation. L'ouverture est assurée par le respect des standards, la richesse des interfaces de communication, et les possibilités de programmation. Dans la gamme VCN, vous pouvez construire la taille de votre commande numérique, selon vos besoins et évoluer à moindre coût grâce à la modularité offerte.

PROGRAMMEZ EN TOUTE LIBERTÉ ET UTILISEZ LA TÉLÉMAINTENANCE

EmulCN est un logiciel de supervision pour gérer les constantes des machines, les programmes, la visualisation du parcours pièce en 2D, la gestion des recettes, le tout avec des écrans utilisateur clairs et intuitifs. La fonction automate permet de programmer avec les langages de la norme IEC 61131-3 (Grafset, Ladder, ST, ..), elle donne accès aux communications en série (Modbus, protocole libre), il est possible d'effectuer des modifications en ligne, voire d'embarquer le code source créé. **Un logiciel de télémaintenance embarqué permettra d'éventuelles interventions à distance (diagnostic, mise à jour, etc) grâce à une simple clé 3G.**

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Programmation des axes à la norme ISO (code G)
- Interpolation linéaire, circulaire, hélicoïdale
- Groupes d'axes indépendants
- Programmation paramétrée
- Correction normale au profil, cycles fixes
- Prise de cote à la volée, stop cote
- Lissage de trajectoire
- Synchronisation d'axes, axes Gantry, axe maître/esclave
- Axe mesuré, came électronique
- Gestion d'axe perpendiculaire / tangent à la trajectoire
- Programmation des axes par blocs PLC Open

VCN-22 : Commande compacte de 1 à 2 axes
Pilotage analogique +/- 10V des axes
24 Entrées et 12 Sorties Tout ou rien

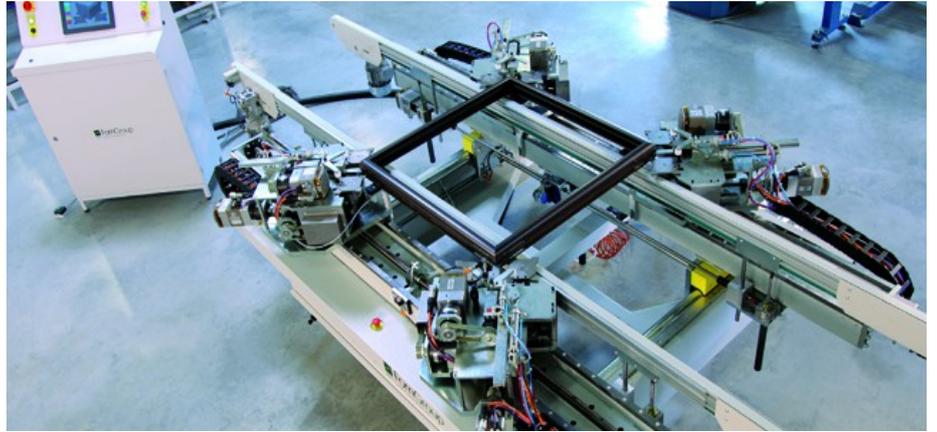
VCN-32-CAN : Commande de 1 à 32 axes sur Bus CANopen
Pilotage des axes en CANopen
Pilotage des Entrées sorties en CANopen

VCN-32-CANAM: Commande 1 à 32 axes modulaires
Pilotage des axes en bus CANopen et/ou en analogique +/- 10V
Produit entièrement modulable selon les besoins (axes et E/S)

EXEMPLES DE RÉALISATIONS



Machines de gravure



Machine spéciale d'assemblage de cadres de fenêtre



Machine de roulage / filetage



Rectifieuse

Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.